

حل سوالات آزمون نظام مهندسی معماری - اجرا - اسفند ۹۵

سوال ۳۸

۳۸- در جوش کاری هنگامی که پودر آهن به مقدار بیش از 30 درصد به ترکیب روکش الکتروود اضافه می شود..... و در صورت فقدان هیدروژن در ترکیب اجزای روکش الکتروود.....

- (۱) سرعت افزایش می یابد - فولادهای ضخیم و سخت نیاز به پیش گرمایش دارند.
- (۲) سرعت افزایش می یابد - فولادهای ضخیم و سخت می توانند با پیش گرمایش کم یا بدون آن جوش کاری شوند.
- (۳) پاشیدگی جوش افزایش می یابد - الکتروودها در هوای مرطوب نیز قابل استفاده خواهند بود.
- (۴) پاشیدگی جوش کاهش می یابد - ایجاد ترک های ریز در جوش کاری فولادهای کربن دار اجتناب ناپذیر است.

حل سوالات آزمون نظام مهندسی معماری - اجرا - اسفند ۹۵

سوال ۳۸

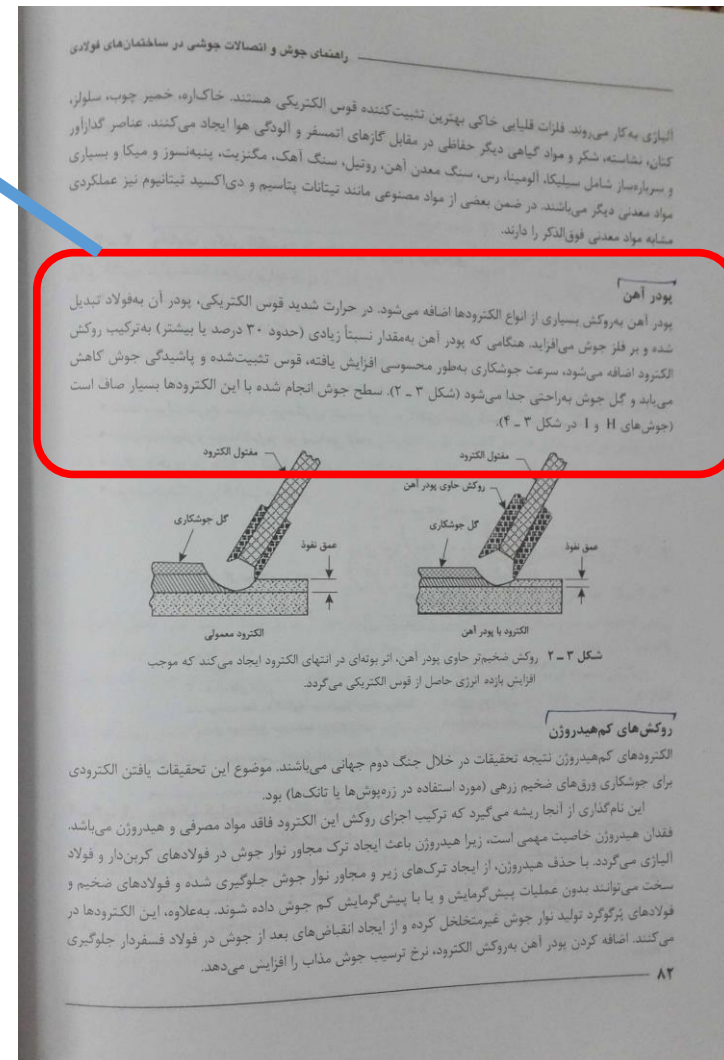


حل سوالات آزمون نظام مهندسی معماری - اجرا - اسفند ۹۵

سوال ۳۸

پودر آهن

پودر آهن به روکش بسیاری از انواع الکترودها اضافه می شود. در حرارت شدید قوس الکتریکی، پودر آن به فولاد تبدیل شده و بر فلز جوش می افزاید. هنگامی که پودر آهن به مقدار نسبتاً زیادی (حدود ۳۰ درصد یا بیشتر) به ترکیب روکش الکترودها اضافه می شود، سرعت جوشکاری به طور محسوسی افزایش یافته، قوس تثبیت شده و پاشیدگی جوش کاهش می یابد و گل جوش به راحتی جدا می شود (شکل ۳ - ۲). سطح جوش انجام شده با این الکترودها بسیار صاف است (جوش های H و I در شکل ۳ - ۴).



نکته حل: مطابق بند فوق،

گزینه ۲ منطقی است.

۳۸- در جوش کاری هنگامی که پودر آهن به مقدار بیش از ۳۰ درصد به ترکیب روکش الکترودها اضافه می شود، در صورت فقدان هیدروژن در ترکیب اجزای روکش الکترودها، سرعت افزایش می یابد - فولادهای ضخیم و سخت نیاز به پیش گرمایش دارند.

۱) سرعت افزایش می یابد - فولادهای ضخیم و سخت نیاز به پیش گرمایش دارند.

۲) سرعت افزایش می یابد - فولادهای ضخیم و سخت می توانند با پیش گرمایش کم یا بدون آن جوش کاری شوند.

۳) پاشیدگی جوش افزایش می یابد - الکترودها در هوای مرطوب نیز قابل استفاده خواهند بود.

۴) پاشیدگی جوش کاهش می یابد - ایجاد ترک های ریز در جوش کاری فولادهای کربن دار اجتناب ناپذیر است.

حل سوالات آزمون نظام مهندسی معماری - اجرا - اسفند ۹۵

سوال ۳۸

۳۸- در جوش کاری هنگامی که پودر آهن به مقدار بیش از 30 درصد به ترکیب روکش الکتروود اضافه می شود..... و در صورت فقدان هیدروژن در ترکیب اجزای روکش الکتروود.....

(۱) سرعت افزایش می یابد - فولادهای ضخیم و سخت نیاز به پیش گرمایش دارند.

(۲) سرعت افزایش می یابد - فولادهای ضخیم و سخت می توانند با پیش گرمایش کم یا بدون آن جوش کاری شوند.

(۳) پاشیدگی جوش افزایش می یابد - الکتروودها در هوای مرطوب نیز قابل استفاده خواهند بود.

(۴) پاشیدگی جوش کاهش می یابد - ایجاد ترک های ریز در جوش کاری فولادهای کربن دار اجتناب ناپذیر است.

موضوع: نظام مهندسی معمارک - اجرا

دوره آزمون: اسفند ۱۳۹۵

مدرس: مهندس جالو

منبع: سافت سیویل

انتشار: پائیز ۱۳۹۶

به سافت سیویل خوش آمدید...



اتفاقی نو در آموزش مهندسی عمران و معماری

همراهی با ما در تلگرام

آموزش نرم افزارهاک عمران و معماریک به صورت ویدیوکی

@SoftCivilir

آموزش سوالات آزمون نظام مهندسی عمران و معماریک به صورت ویدیوکی

@NezamOnline

خرید مجموعه فلش کارت های دوره های پیشین:
(با حروف بزرگ وارد شود) Yon.ir/FC4001

www.softcivil.ir

www.instagram.com/softcivil.ir

درجوشکاری، با اضافه کردن پودر آهن به مقدار بیش از ۳۰٪ به ترکیب روکش الکتروود، سرعت جوشکاری افزایش می یابد.

[@softcivilir](https://t.me/softcivilir)

کتاب جوش - صفحه ۸۲
معماری نظارت - اسفند ۹۵

خرید مجموعه فلش کارت های دوره های پیشین:
<https://goo.gl/uhRrJQ>

خرید مجموعه فلش کارت های دوره های پیشین:
(با حروف بزرگ وارد شود) Yon.ir/FC4001

www.softcivil.ir  www.instagram.com/softcivil.ir

**در جوشکاری با الکترودهای فاقد هیدروژن در روش،
با پیش گرمایش کم و بدون پیش گرمایش می توان
جوشکاری نمود.**

 @softcivilir

کتاب جوش - صفحه ۸۲
معماری نظارت - اسفند ۹۵

خرید مجموعه فلش کارت های دوره های پیشین:
<https://goo.gl/uhRrJQ>

همراهے با ما در تلگرام

آموزش نرم افزارهاک عمران و معماریک به صورت ویدیوپے

@SoftCivilir

آموزش سوالات آزمون نظام مهندسے عمران و معماریک به صورت ویدیوپے

@NezamOnline

کلید واژه هاک این سوال

✓ الکترودهاگ فاقد هیدروژن، کتاب جوش، ص ۸۲

✓ پودر آهن در الکتروء، کتاب جوش، ص ۸۲